



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**  
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Notifizierte Stelle 1020

# ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE

**Nr. 1020 – CPR – 030041108**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukt/e:

## Abgasanlagen – System-Abgasanlagen mit Keramik-Innenrohren

Teil 3: Anforderungen und Prüfungen für Luft-Abgasleitungen

System-Abgasanlage HELUZ MULTI

EN 13063-3 T600 N1 D 3 G50  
EN 13063-3 T600 P1 W 3 G50  
EN 13063-3 T200 P1 W 3 O50

HELUZ MULTI DUO

EN 13063-3 T600 N1 D 3 G50  
EN 13063-3 T600 P1 W 3 G50  
EN 13063-3 T200 P1 W 3 O50

HELUZ IZOSTAT

EN 13063-3 T600 N1 D 3 G50  
EN 13063-3 T600 P1 W 3 G50  
EN 13063-3 T200 P1 W 3 O50

HELUZ IZOSTAT DUO

EN 13063-3 T600 N1 D 3 G50  
EN 13063-3 T600 P1 W 3 G50  
EN 13063-3 T200 P1 W 3 O50

HELUZ MINI-Izostat

EN 13063-3 T200 P1 W 3 O50

hergestellt durch oder für:

**HELUZ, cihlářský průmysl v.o.s.**  
**373 65 Dolní Bukovsko 295**

und hergestellt im/in den Herstellwerk:

**HELUZ, cihlářský průmysl v.o.s., 373 65 Dolní Bukovsko 295**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierte Norm:

**EN 13063-3: 2007**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **21.7.2009** in Übereinstimmung mit der CPD ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

Stempel der notifizierten Stelle 1020

Plzeň, 12. Dezember 2013



**Ing. Alexander Trinner**

Stellvertreter des Leiters der notifizierten Stelle